Cinta Adhesiva de Poliéster
8901

Hoja de Datos Técnicos

Actualizada:Octubre, 1996
Anula: Febrero, 1996

Descripción del producto

Una cinta para altas temperaturas con adhesivo de silicona y con aplicaciones en el moldeo de composites, el enmascarado en unión de metales o el enmascarado en procesos de pintado con pintura en polvo.

Propiedades físicas
(No válidas a efectos de especificación)

Tipo de adhesivo	Silicona	
Soporte	Poliéster	
Espesor (ASTM D-3652) Total Soporte	 0.06 mm 0.025 mm	
Color	Azul	
Tiempo de almacenamiento	12 meses desde la fecha de envío por 3M cuando el producto se conserve en sus envases originales a 21ºC y 50% de humedad relativa.	

Características técnicas
(No válidas a efectos de especificación)

Adhesión sobre acero inoxidable ASTM D-3330	3.8 N/10 mm (390 g/10 mm)	
Resistencia a tracción ASTM D-3759	43.8 N/10 mm (4.5 kg/10m)	
Elongación a la rotura ASTM D-3759	100 %	
Rango de temperatura de uso	hasta 177 ºC	

Técnicas de aplicación	1. La fuerza de la unión depende, en gran parte, del área de contacto alcanzada entre adhesivo y superficie. Una firme aplicación de presión aumenta el área de contacto y mejora la adhesión. 2. Para obtener resultados óptimos, las superficies a unir han de estar limpias secas y unificadas. Una	mezcla de alcohol isopropílico y agua suele ser un agente eficaz de limpieza (se han de seguir siempre las recomendaciones de seguridad de los fabricantes en el manejo de los disolventes.) 3. El rango ideal de aplicación de esta cinta adhesiva es de 21ºC a 38ºC.	La colocación de la cinta a temperaturas por debajo de 10ºC no es recomendable ya que el adhesivo se vuelve demasiado duro y no adhiere sobre los sustratos. Una vez aplicado de forma adecuada,sin embargo, la resistencia de las uniones a baja temperatura es, generalmente, satisfactoria.
Información adicional sobre el producto	Esta cinta ha sido diseñada para proporcionar una retirada sin residuos en operaciones de enmascarado que impliquen temperaturas y presiones altas.		
Aplicaciones	Pegado de metales y composites: esta cinta puede retirarse sin residuos de acero inoxidable, aluminio anodizado y vidrio tras un ciclo de curado de 5 horas a 177ºC.	Enmascarado en los bordes de planchas metálicas pegadas con adhesivo epoxy, con el fin de eliminar el adhesivo rebosado. La limpieza es completa tras la retirada de la cinta.	Sujeción de elementos o de las bolsas de vacío durante el proceso de pegado de metales. Enmascarado en procesos de pintado con pintura en polvo.

	Características	**Ventajas**	**Beneficios**
	Soporte de poliéster	Conserva la flexibilidad y la resistencia a temperatura	Reduce defectos debidos a fisuras
		Resistente a temperatura, abrasión y compuestos químicos	Reduce defectos debidos al deterioro del soporte
	Adhesivo de silicona	Mayor resistencia a temperatura que otros tipos de adhesivos	Reduce los fallos debidos al reblandecimiento, rezumado o transferencia de adhesivo

STA102.wd6

Los datos técnicos y, en general, la información aquí contenida están basados en ensayos considerados fiables, si bien no se garantiza su exactitud o alcance en cualquier situación práctica. Antes de utilizar el producto, el usuario debe determinar si éste es o no adecuado para el uso al que se le destina, asumiendo todo el riesgo y la responsabilidad que puedan derivar de su empleo. La única obligación del vendedor consiste en reponer al comprador la cantidad de producto que se demuestre defectuosa.

3M

División de Cintas y Adhesivos
3M España, S.A.
Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25
28027 Madrid

Fitas Adesivas e Colas Industriais
Minnesota (3M) de Portugal, Lda.
Rua Conde de Redondo, 98
1199 Lisboa Codex