Adhesivo Sellador de Poliuretano 550

Hoja de Datos Técnicos

Junio 2009
Primera edición

Descripción del Producto

El sellador de Poliuretano de 3M™ 550 es un producto monocomponente de curado por humedad que forma uniones permanentes y elásticas. Tiene adhesión a una gran variedad de materiales incluidos plásticos, poliéster con fibra de vidrio, SMC, aluminio, acero, metal con revestimiento y madera..

Principales Características

Características	Ventajas
Un componente/Curado por humedad	• No require mezcla • Simplifica la producción
Unión de materiales diferentes	• Flexibilidad de diseño
Adhesión a gran variedad de substratos	• Multitud de usos y flexibilidad de diseño
Permanentemente elástico	• Proporciona uniones duraderas
Curado rápido	• Aumenta la producción
Pintable	• Mejora la apariencia
Módulo bajo	• Ideal para sellado • Bueno para uniones de materiales con diferentes coeficientes de dilatación

Características Técnicas
(no válidas como especificación)

Formación de piel a 23 ºC y 50% de humedad relativa

Presentaciones	Cartuchos de 310 ml Bolsa flexible de 600 ml Bidones
Resistencia a Ultravioleta	El producto tiene buena resistencia al envejecimiento frente a radiación UV y mantiene la fuerza y flexibilidad después de una exposición prolongada. El producto blanco puede amarillear después de una exposición prolongada a radiación UV.
Resistencia al calor	Una exposición continua a temperaturas mayores a 80 ºC supondrá una disminución de la resistencia a la tracción con el tiempo. Por esta razón no se recomienda la utilización de este producto en aplicaciones donde la temperatura vaya a exceder de 80 ºC.
Instrucciones de Uso	**Preparación superficial**: Las superficies deben estar limpias y secas. Eliminar todos los restos de suciedad, polvo, aceite, grasa, cera, agua o condensación de agua, o cualquier otro contaminante que pueda afectar a la adhesión. Un lijado con grano entre 180 y 220 seguido de limpieza con algún disolvente ayudará a aumentar el nivel de adhesión. Algunos disolventes adecuados son 3M™ Scotch-Weld™ Disolvente No. 2 o metiletilcetona (MEK).* * Cuando se utilicen disolventes hágalo en un lugar ventilado, apáguense todas las fuentes de ignición y cúmplanse rigurosamente las medidas de seguridad estipuladas. Léanse las etiquetas y las Fichas de Seguridad. Se recomienda probar previamente la compatibilidad del disolvente con el substrato. *Nota*: El alcohol puede interferir con el proceso de curado, se debe poner extremado cuidado cuando se usa alcohol como limpiador para evitar el contacto con el sellador. El empleo de una imprimación es un paso extra y dependerá de los sustratos y el uso final. La utilización de la imprimación puede mejorar la resistencia a la corrosión de ciertos metales, así como mejorar la durabilidad de la unión cuando se exponga a altas condiciones de humedad. Para la mayoría de aplicaciones en metales se consiguen fuerzas de unión elevadas sin la utilización de imprimación. Se recomienda probar el nivel de adhesión para determinar si la imprimación es necesaria.

Aplicación:

Punzonar la boca del cartucho y retirar el cierre abre-fácil de la base antes de la colocación en la pistola. Para bolsas flexibles cortar la grapa del extremo y colocarla en la posición adecuada en la pistola de aplicación. Posicionar la boquilla en el cartucho, cortar la boquilla para el tamaño de cordón deseado. Se debe aplicar el producto con la boquilla en contacto con el substrato. El producto se puede utilizar en las 24 horas siguientes a la apertura del cartucho/bolsa. Aplicar el producto a una temperatura entre 10 y 25 ºC. En ambientes fríos, almacenar el producto a una temperatura de 20 ºC antes de su utilización. No aplicar en superficies heladas o mojadas. No aplicar sobre siliconas o en presencia de siliconas curando. Evitar el contacto con alcohol y disolventes mientras el producto cura. El sellador se puede manipular inmediatamente después de su aplicación con una espátula para una apariencia de la junta más fina. Evitar cualquier contacto con el sellador no curado.

Limpieza:

Mientras el producto no está curado, los restos se pueden retirar con los mismos disolventes que se han utilizado en la preparación superficial. Si el producto ya está curado los restos sólo se podrán retirar de forma mecánica.

Condiciones de Almacenaje

La vida en almacén del producto en su envase original sin abrir es de 12 meses a partir de la fecha de envío por parte de 3M si se almacena en lugar seco a temperaturas de 15-25 ºC.
Temperaturas menores producirán un aumento temporal de la viscosidad, mientras que temperaturas mayores reducirán la duración del adhesivo.

Instrucciones de Seguridad e Higiene

Consúltese la Ficha de Datos de Seguridad del producto.

Los datos técnicos y, en general, la información aquí contenida están basados en ensayos considerados fiables, si bien no se garantiza su exactitud o alcance en cualquier situación práctica. Antes de utilizar el producto, el usuario debe determinar si éste es o no adecuado para el uso al que se le destina, asumiendo todo el riesgo y la responsabilidad que puedan derivarse de su empleo. La única obligación del vendedor consiste en reponer al comprador la cantidad de producto que se demuestre defectuosa.

3M es una marca registrada de 3M Company.

3M

División de Cintas y Adhesivos
3M España, S.A.
Juan Ignacio Luca de Tena, 19-25
28027 Madrid